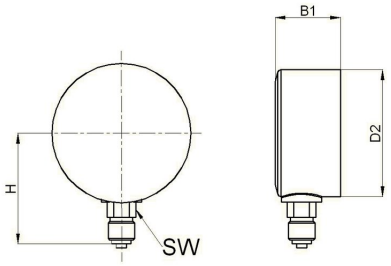
Manometr w wykonaniu wzmocnionym



Konstrukcja	Manometr rurkowy w wykonaniu wzmocnionym po EN 837-1
Wielkość nominalna	Średnica 100mm i 160mm
Dokładność	Klasa 1,0
Temperatura medium	maks. +80°C
Temperatura otoczenia	-40...+60°C
Wpływ temperatury	±0,4%/10K od wartości końcowej skali w przypadku odchylenia od temperatury normalnej 20°C
Stopień ochrony	IP54 zgodnie z EN60529
Materiał	Obudowa Stal nierdzewna Przyłącze ciśnieniowe Mosiądz element pomiarowy mniejszy niż 100bar Stop miedzi, od 100bar Stal nierdzewna 1.4404 Mechanizm wskazówkowy Stop miedzi Wziernik Szkło płaskie do wskaźników poziomu
Zakresy zastosowania	Obciążenie spoczynkowe Wartość końcowa skali obciążenie zmienne 0,9 x Wartość końcowa skali krótkotrwale 1,3 x Wartość końcowa skali
Zastosowanie	Do gazowych i ciekłych, nielepkie i niekrystalizujące media pomiarowe, które nie powodują korozji stopów miedzi

Wymiary



Średnica [mm]	Gwint G	B1	D2	SW	Masa [ok. kg]
100	1/2"	49,5	100	22	0,60
160	1/2"	49,5	160	22	1,10

+48 22 412 14 50
poland@stasto.eu
© STASTO Automation Sp.z o.o.

Średnica [mm]	Zakres ciśnienia [bar]	Typ
100	-1/0	500
100	-1/1,5	500/1
100	-1/3	500/2
100	-1/5	500/3
100	-1/9	500/4
100	-1/15	500/5
100	0...0,6	501
100	0...1	502
100	0...1,6	503
100	0...2,5	504
100	0...4	505
100	0...6	506
100	0...10	507
100	0...16	508
100	0...25	509
100	0...40	510
100	0...60	511
100	0...100	512
100	0...160	513
100	0...250	514
100	0...400	515
100	0...600	516
100	0...1000	517

Średnica [mm]	Zakres ciśnienia [bar]	Typ
160	-1/0	520
160	0...0,6	521
160	0...1	522
160	0...1,6	523
160	0...2,5	524
160	0...4	525
160	0...6	526
160	0...10	527
160	0...16	528
160	0...25	529
160	0...40	530
160	0...60	531
160	0...100	532
160	0...160	533
160	0...250	534
160	0...400	535
160	0...600	536

Ilustracje niewiążące
Zastrzega się możliwość zmian konstrukcyjnych, wymiarowych i materiałowych

+48 22 412 14 50
poland@stasto.eu
© STASTO Automation Sp.z o.o.