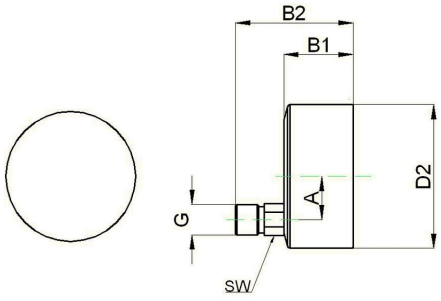
Manometr w wykonaniu wzmocnionym



Konstrukcja	Manometr rurkowy w wykonaniu wzmocnionym po EN 837-1
Wielkość nominalna	Średnica 100mm
Dokładność	Klasa 1,0
Temperatura medium	maks. +80°C
Temperatura otoczenia	-40...+60°C
Wpływ temperatury	±0,4%/10K od wartości końcowej skali w przypadku odchylenia od temperatury normalnej 20°C
Stopień ochrony	IP54 zgodnie z EN60529
Materiał	Obudowa Stal nierdzewna Przyłącze ciśnieniowe Mosiądz element pomiarowy mniejszy niż 100bar Stop miedzi , od 100bar Stal nierdzewna 1.4404 Mechanizm wskazówkowy Stop miedzi Wziernik Szkło płaskie do wskaźników poziomu
Zakresy zastosowania	Obciążenie spoczynkowe Wartość końcowa skali obciążenie zmienne 0,9 x Wartość końcowa skali krótkotrwale 1,3 x Wartość końcowa skali
Zastosowanie	Do gazowych i ciekłych, nielepkie i niekrystalizujące media pomiarowe, które nie powodują korozji stopów miedzi

Wymiary



Średnica [mm]	Gwint G	A	B1	B2	D2	SW	Masa [ok. kg]
100	1/2"	30	49,5	83	101	22	0,60

+48 22 412 14 50
poland@stasto.eu
© STASTO Automation Sp.z o.o.

Średnica [mm]	Zakres ciśnienia [bar]	Typ
100	-1/0	600
100	0...1	601
100	0...1,6	602
100	0...2,5	603
100	0...4	604
100	0...6	605
100	0...10	606
100	0...16	607
100	0...25	608
100	0...40	609
100	0...60	610
100	0...100	611
100	0...160	612
100	0...250	613

Ilustracje niewiążące
Zastrzega się możliwość zmian konstrukcyjnych, wymiarowych i materiałowych

+48 22 412 14 50
poland@stasto.eu
© STASTO Automation Sp.z o.o.