Partnership. With Guarantee.

Cev za stiskanje cevi pnevmatsko krmiljen
Serija PI03, PI04



Konstrukcija	cev za stiskanje cevi, pnevmatsko krmiljen
Priključek	RP1/2"...RP2" po ISO 7/1 na zahtevo: NPT-navoj, lepilna mufa PVC, Varilni konci po DIN ali ISO, Tri-Clamp po colih
Materiali	Ohišje Nerjavno jeklo 1.4408 (ne v stiku z medijem) Priključni deli Nerjavno jeklo 1.4435 oziroma lepilna mufa PVC Cevka NBR, FKM, EPDM, silikon ali SBR
Področje uporabe	umazani, zrnati, abrazivni, viskozni, pastozni in agresivni mediji, ki ne napadajo uporabljenih materialov
Viskoznost medija	maks. 0,001m²/s (1000cSt, 132°E)
Temperatura medija	Cevka NBR -20...+80°C (višje temperature na zahtevo) Cevka FKM -10...+130°C Cevka EPDM -30...+95°C (višje temperature na zahtevo) Cevka silikon -40...+160°C Cevka SBR -30...+80°C (za abrazivne medije (npr. pesek, cement itd.))
Temperatura okolice	-15...+60°C
Obratovalni tlak	glej tabelo in Izbirni diagrami
Krmilni medij	Stisnjen zrak in nevtralni plini (Tekočine na zahtevo)
krmilni tlak	Funkcija Vzmet zapira: glej tabelo Funkcija Vzmet odpira: glej Izbirni diagram
Odobritev	FDA-Odobritev za cevko NBR in EPDM
Dodatna oprema	mejni signalni oddajnik, Ročna zasilna aktivacija, Omejitev hoda, Pilotni ventil

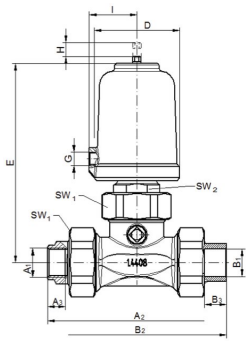
+43 512 52076
austria@stasto.eu
© STASTO Automation KG

Tipski ključ

cev za stiskanje cevi		PI	03	-12	-N	Z	S	-51	-S
Funkcija	NC		03						
	NO		04						
notranji navoj	RP1/2"			12					
	RP3/4"			34					
	RP1"			10					
	RP11/4"			114					
	RP11/2"			112					
	RP2"			20					
NPT-Navoj	NPT1/2"			12N					
	NPT3/4"			34N					
	NPT1"			10N					
	NPT11/4"			114N					
	NPT2"			20N					
lepilna mufa	DN15			15					
	DN20			20					
	DN25			25					
	DN32			32					
	DN40			40					
	DN50			50					
Varilni konci po DIN	DN15			D15					
	DN20			D20					
	DN25			D25					
	DN32			D32					
	DN40			D40					
	DN50			D50					
Varilni konci po ISO	DN15			I15					
	DN20			I20					
	DN25			I25					
	DN32			I32					
	DN40			I40					
	DN50			I50					
vložek cevi	EPDM primerno za stik z živili				E				
	NBR primerno za stik z živili				N				
	FKM				V				
	silikon				I				
	SBR				S				
Priključni material	PVC					V			
	Nerjavno jeklo 1.4435					Z			
Material ohišja	Nerjavno jeklo 1.4408						S		
Pogon	Batni valjček Ø50mm 1Vzmet							51	
	Batni valjček Ø50mm 2Vzmeti							52	
	Batni valjček Ø50mm 3Vzmeti							53	
	Batni valjček Ø80mm 1Vzmet							81	
	Batni valjček Ø80mm 2Vzmeti							82	
	Batni valjček Ø80mm 3Vzmeti							83	
	Batni valjček Ø125mm 1Vzmet							1251	
	Batni valjček Ø125mm 2Vzmeti							1252	
	Batni valjček Ø125mm 3Vzmeti							1253	
Posebne izvedbe	brez silikona								S
	Posebna izvedba 01(Opis v besedilu)								01

+43 512 52076
austria@stasto.eu
© STASTO Automation KG

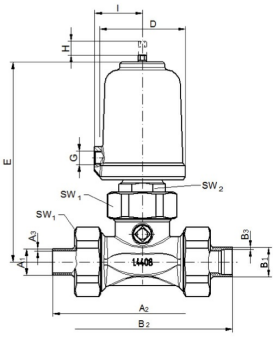
Tehnični podatki in Dimenzije z navojnim priključkom ali lepilna mufa



Vzmet zapira

Nazivni premer DN [mm]	Pogon	notranji navoj			NPT-Navoj			lepilna mufa PVC			D	E	G	I	SW1	SW2	Hod	Kvs-vrednosti [m³/h]	Teža [kg]
		A1	A2	A3	A1	A2	A3	B1	B2	B3									
15	50	RP1/2"	130	13	NPT1/2"	132	14,5	20	130	16	62	144	G1/8"	35	46	27	16	12,5	1,7
15	80	RP1/2"	130	13	NPT1/2"	132	14,5	20	130	16	98	183	G1/4"	55	46	27	16	12,5	3,7
20	50	RP3/4"	132	13	NPT3/4"	132	15	25	136	19	62	144	G1/8"	35	46	27	16	12,5	2
20	80	RP3/4"	132	13	NPT3/4"	132	6	25	136	19	98	183	G1/4"	55	46	27	16	12,5	4
25	80	RP1"	184	18	NPT1"	182	17,9	32	190	22	98	215	G1/4"	55	65	30	22	24	5
32	80	RP11/4"	190	18	NPT11/4"	194	19	40	200	26	98	215	G1/4"	55	65	30	22	24	5,3
40	80	RP11/2"	246	20	NPT11/2"	246	18,4	50	256	31	98	260	G1/4"	55	88	30	34	84	7,9
40	125	RP11/2"	246	20	NPT11/2"	246	18,4	50	256	31	146	285	G1/4"	80	88	30	34	84	9,6
50	80	RP2"	246	22	NPT2"	246	18,8	63	272	38	98	260	G1/4"	55	88	30	34	84	8,2
50	125	RP2"	246	22	NPT2"	246	18,8	63	272	38	146	285	G1/4"	80	88	30	34	84	9,9

Tehnični podatki in Dimenzije z priključki za varjenje



Vzmet zapira

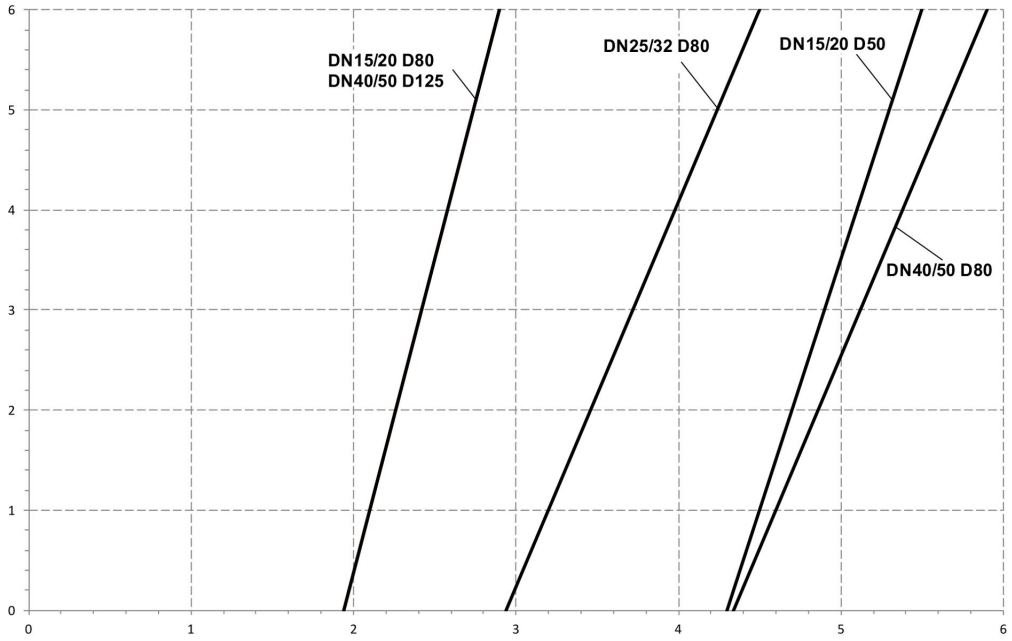
Nazivni premer DN [mm]	Pogon	Varilni konci po DIN			Varilni konci po ISO			D	E	G	I	SW1	SW2	Hod	Kvs-vrednosti [m³/h]	Teža [kg]
		A1	A2	A3	B1	B2	B3									
15	50	19	130	1,5	21,3	130	1,6	62	144	G1/8"	35	46	27	16	12,5	1,7
15	80	19	130	1,5	21,3	130	1,6	98	183	G1/4"	55	46	27	16	12,5	3,7
20	50	23	130	1,5	26,9	130	1,6	62	144	G1/8"	35	46	27	16	12,5	2
20	80	23	130	1,5	26,9	130	1,6	98	183	G1/4"	55	46	27	16	12,5	4
25	80	29	184	1,5	33,7	190	2	98	215	G1/4"	55	65	30	22	24	5
32	80	32	190	1,5	42,4	190	2	98	215	G1/4"	55	65	30	22	24	5,3
40	80	41	250	1,5	48,3	250	2	98	260	G1/4"	55	88	30	34	84	7,9
40	125	41	250	1,5	48,3	250	2	146	285	G1/4"	80	88	30	34	84	9,6
50	80	53	250	1,5	60,3	250	2	98	260	G1/4"	55	88	30	34	84	8,2
50	125	53	250	1,5	60,3	250	2	146	285	G1/4"	80	88	30	34	84	9,9

Izbirna tabela Vzmet zapira

Nazivni premer DN[mm]	Material cevi	maks. obratovalni tlak [bar]	krmilni tlak [bar]	Pogon	Vzmeti
15/20	EPDM	3	4,4-10	50	2
	NBR				
	FKM				
	silikon	6			
	SBR	4			
	EPDM	6	5,6-10	50	3
	NBR				
	FKM				
	SBR				
	EPDM	6	3,5-10	80	1
	NBR				
	FKM				
	silikon				
	SBR				
25/32	EPDM	4	3,5-10	80	1
	NBR	3			
	FKM				
	silikon				
	SBR	3			
	EPDM	6	4,4-10	80	2
	NBR				
	FKM				
	silikon				
	SBR				
40/50	NBR	2	4,4-10	80	2
	FKM				
	silikon	3			
	NBR	3	5,6-10	80	3
	FKM				
	silikon	5			
	EPDM	2	2,2-10	125	2
	NBR	4			
	FKM				
	silikon	6			
	EPDM	5	3,1-10	125	3
	NBR				
	FKM				
	silikon	6			
	SBR	3			

© STASTO Automation KG

Izbirni diagrami - Odvisnost delovnega tlaka/krmilnega tlaka - Vzmet odpre



horizontalna Os: krmilni tlak v bar
vertikalna os: obratovalni tlak v barih

Za optimalno življenjsko dobo je treba krmilni tlak prilagoditi dejanskemu obratovalnemu tlaku v skladu z diagramom..

Ilustracije nezavezujoče
Pridržujemo si pravico do konstrukcijskih, dimenzijskih in materialnih sprememb