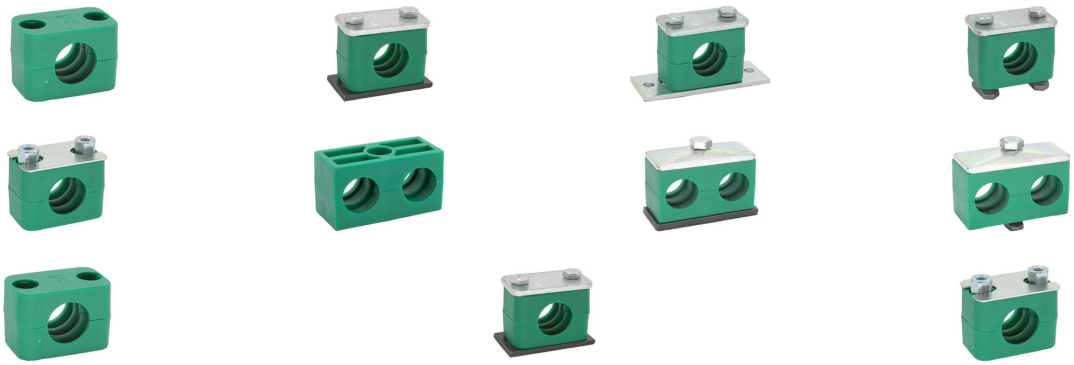
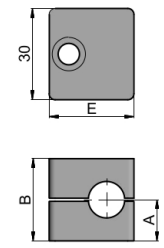
Fascette per tubi

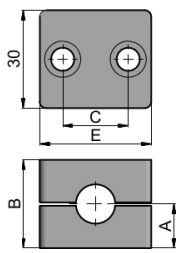


Tipo di costruzione	Supporto per tubi, antiurto e antivibrante
Materiale	Fascette di serraggio Polipropilene Elementi di fissaggio Acciaio zincato, Piastre da saldare Acciaio
Temperatura di esercizio	-30...+90°C
Forza di tenuta del tubo	vedi tabella e Definizione Forza di tenuta del tubo
Versione speciale	Materiale Poliammide ovvero Alluminio

Semigusci per collari per tubi Serie RAP, Serie standard



(1)

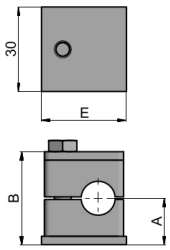


(2)

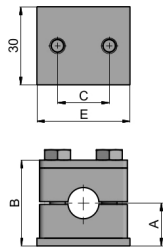
(1)...Dimensione della fascetta 0,
(2)...Dimensione della fascetta 1-5

Dimensione della fascetta	Diametro esterno del tubo [mm]	A	B	C	E	Tipo
0	6	13,5	27	-	28	RAP-006
0	8	13,5	27	-	28	RAP-008
0	10	13,5	27	-	28	RAP-010
0	12	13,5	27	-	28	RAP-012
1	6	13,5	27	20	34	RAP-106
1	8	13,5	27	20	34	RAP-108
1	10	13,5	27	20	34	RAP-110
1	12	13,5	27	20	34	RAP-112
2	14	16,5	33	26	40	RAP-214
2	15	16,5	33	26	40	RAP-215
2	16	16,5	33	26	40	RAP-216
2	18	16,5	33	26	40	RAP-218
3	20	17,5	35	33	48	RAP-320
3	22	17,5	35	33	48	RAP-322
3	25	17,5	35	33	48	RAP-325
4	28	21	42	40	57	RAP-428
4	30	21	42	40	57	RAP-430
5	35	29	58	52	70	RAP-535
5	38	29	58	52	70	RAP-538
5	42	29	58	52	70	RAP-542

Fascette per tubi Serie RAP3, Serie standard, Piastra da saldare corto



(1)



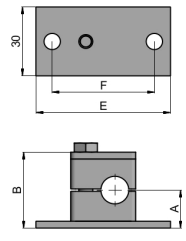
(2)

(1)...Dimensione della fascetta 0,
(2)...Dimensione della fascetta 1-5

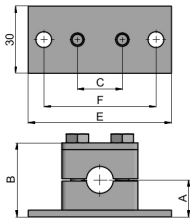
Dimensione della fascetta	Diametro esterno del tubo [mm]	Coppia di serraggio delle viti [Nm]	Forza di tenuta del tubo F [kN]	A	B	C	E	Tipo
0	6	8	0,6	16,5	33	-	30	RAP3-006
0	8	8	0,6	16,5	33	-	30	RAP3-008
0	10	8	0,6	16,5	33	-	30	RAP3-010
0	12	8	0,6	16,5	33	-	30	RAP3-012
1	6	8	1,1	16,5	33	20	36	RAP3-106
1	8	8	1,1	16,5	33	20	36	RAP3-108
1	10	8	1,1	16,5	33	20	36	RAP3-110
1	12	8	1,1	16,5	33	20	36	RAP3-112
2	14	8	1,2	19,5	39	26	42	RAP3-214
2	15	8	1,2	19,5	39	26	42	RAP3-215
2	16	8	1,2	19,5	39	26	42	RAP3-216
2	18	8	1,2	19,5	39	26	42	RAP3-218
3	20	8	1,4	20,5	41	33	50	RAP3-320
3	22	8	1,4	20,5	41	33	50	RAP3-322
3	25	8	1,4	20,5	41	33	50	RAP3-325
4	28	8	1,5	24	48	40	59	RAP3-428
4	30	8	1,5	24	48	40	59	RAP3-430
5	35	8	1,9	32	64	52	72	RAP3-535
5	38	8	1,9	32	64	52	72	RAP3-538
5	42	8	1,9	32	64	52	72	RAP3-542

© STASTO Automation KG

Fascette per tubi Serie RAP6, Serie standard, Piastra da saldare lungo



(1)



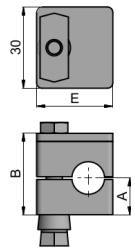
(2)

(1)...Dimensione della fascetta 0,
(2)...Dimensione della fascetta 1-5

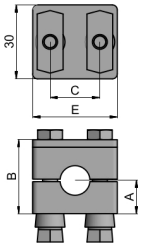
Dimensione della fascetta	Diametro esterno del tubo [mm]	Coppia di serraggio delle viti [Nm]	Forza di tenuta del tubo F [kN]	A	B	C	E	F	Tipo
0	6	8	0,6	16,5	33	-	58	44	RAP6-006
0	8	8	0,6	16,5	33	-	58	44	RAP6-008
0	10	8	0,6	16,5	33	-	58	44	RAP6-010
0	12	8	0,6	16,5	33	-	58	44	RAP6-012
1	6	8	1,1	16,5	33	20	64	50	RAP6-106
1	8	8	1,1	16,5	33	20	64	50	RAP6-108
1	10	8	1,1	16,5	33	20	64	50	RAP6-110
1	12	8	1,1	16,5	33	20	64	50	RAP6-112
2	14	8	1,2	19,5	39	26	70	56	RAP6-214
2	15	8	1,2	19,5	39	26	70	56	RAP6-215
2	16	8	1,2	19,5	39	26	70	56	RAP6-216
2	18	8	1,2	19,5	39	26	70	56	RAP6-218
3	20	8	1,4	20,5	41	33	78	64	RAP6-320
3	22	8	1,4	20,5	41	33	78	64	RAP6-322
3	25	8	1,4	20,5	41	33	78	64	RAP6-325
4	28	8	1,5	24	48	40	87	73	RAP6-428
4	30	8	1,5	24	48	40	87	73	RAP6-430
5	35	8	1,9	32	64	52	100	86	RAP6-535
5	38	8	1,9	32	64	52	100	86	RAP6-538
5	42	8	1,9	32	64	52	100	86	RAP6-542

© STASTO Automation KG

Fascette per tubi Serie RAP12, Serie standard, Dado per guida DIN



(1)



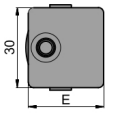
(2)

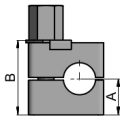
(1)...Dimensione della fascetta 0,
(2)...Dimensione della fascetta 1-5

Dimensione della fascetta	Diametro esterno del tubo [mm]	Coppia di serraggio delle viti [Nm]	Forza di tenuta del tubo F [kN]	A	B	C	E	Tipo
0	6	8	0,6	13,5	30	-	28	RAP12-006
0	8	8	0,6	13,5	30	-	28	RAP12-008
0	10	8	0,6	13,5	30	-	28	RAP12-010
0	12	8	0,6	13,5	30	-	28	RAP12-012
1	6	8	1,1	13,5	30	20	34	RAP12-106
1	8	8	1,1	13,5	30	20	34	RAP12-108
1	10	8	1,1	13,5	30	20	34	RAP12-110
1	12	8	1,1	13,5	30	20	34	RAP12-112
2	14	8	1,2	16,5	36	26	40	RAP12-214
2	15	8	1,2	16,5	36	26	40	RAP12-215
2	16	8	1,2	16,5	36	26	40	RAP12-216
2	18	8	1,2	16,5	36	26	40	RAP12-218
3	20	8	1,4	17,5	38	33	48	RAP12-320
3	22	8	1,4	17,5	38	33	48	RAP12-322
3	25	8	1,4	17,5	38	33	48	RAP12-325
4	28	8	1,5	21	45	40	57	RAP12-428
4	30	8	1,5	21	45	40	57	RAP12-430
5	35	8	1,9	29	61	52	70	RAP12-535
5	38	8	1,9	29	61	52	70	RAP12-538
5	42	8	1,9	29	61	52	70	RAP12-542

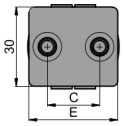
© STASTO Automation KG

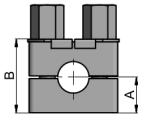
Fascette per tubi Serie RAP18, Serie standard, Fascetta di montaggio





(1)





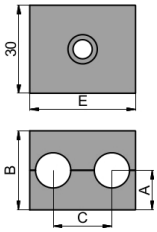
(2)

(1)...Dimensione della fascetta 0,
(2)...Dimensione della fascetta 1-5

Dimensione della fascetta	Diametro esterno del tubo [mm]	Coppia di serraggio delle viti [Nm]	Forza di tenuta del tubo F [kN]	A	B	C	E	Tipo
0	6	8	0,6	13,5	28	-	28	RAP18-006
0	8	8	0,6	13,5	28	-	28	RAP18-008
0	10	8	0,6	13,5	28	-	28	RAP18-010
0	12	8	0,6	13,5	28	-	28	RAP18-012
1	6	8	1,1	13,5	28	20	34	RAP18-106
1	8	8	1,1	13,5	28	20	34	RAP18-108
1	10	8	1,1	13,5	28	20	34	RAP18-110
1	12	8	1,1	13,5	28	20	34	RAP18-112
2	14	8	1,2	16,5	34	26	40	RAP18-214
2	15	8	1,2	16,5	34	26	40	RAP18-215
2	16	8	1,2	16,5	34	26	40	RAP18-216
2	18	8	1,2	16,5	34	26	40	RAP18-218
3	20	8	1,4	17,5	36	33	48	RAP18-320
3	22	8	1,4	17,5	36	33	48	RAP18-322
3	25	8	1,4	17,5	36	33	48	RAP18-325
4	28	8	1,5	21	43	40	57	RAP18-428
4	30	8	1,5	21	43	40	57	RAP18-430
5	35	8	1,9	29	59	52	70	RAP18-535
5	38	8	1,9	29	59	52	70	RAP18-538
5	42	8	1,9	29	59	52	70	RAP18-542

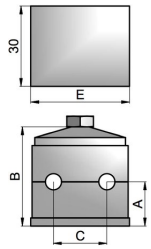
© STASTO Automation KG

Metà di collare a due tubi Serie RBP, Serie standard



Dimensione della fascetta	Diametro esterno del tubo [mm]	A	B	C	E	Tipo
1	6	13,5	27	20	36	RBP-106
1	8	13,5	27	20	36	RBP-108
1	10	13,5	27	20	36	RBP-110
1	12	13,5	27	20	36	RBP-112
2	14	13	26	29	53	RBP-214
2	15	13	26	29	53	RBP-215
2	16	13	26	29	53	RBP-216
2	18	13	26	29	53	RBP-218
3	20	18,5	37	36	67	RBP-320
3	22	18,5	37	36	67	RBP-322
3	25	18,5	37	36	67	RBP-325
4	28	21	42	45	82	RBP-428
4	30	21	42	45	82	RBP-430
5	35	27	54	56	106	RBP-535
5	38	27	54	56	106	RBP-538
5	42	27	54	56	106	RBP-542

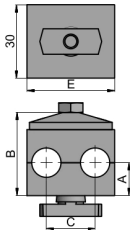
Collari a due tubi Serie RBP1, Serie standard, Piastra da saldare



Dimensione della fascetta	Diametro esterno del tubo [mm]	Coppia di serraggio delle viti [Nm]	Forza di tenuta del tubo F [kN]	A	B	C	E	Tipo
1	6	8	1,1	16,5	37	20	37	RBP1-106
1	8	8	1,1	16,5	37	20	37	RBP1-108
1	10	8	1,1	16,5	37	20	37	RBP1-110
1	12	8	1,1	16,5	37	20	37	RBP1-112
2	15	8	1,2	18	38	29	55	RBP1-215
2	16	8	1,2	18	38	29	55	RBP1-216
2	18	8	1,2	18	38	29	55	RBP1-218
3	20	8	1,4	23,5	49	36	70	RBP1-320
3	22	8	1,4	23,5	49	36	70	RBP1-322
3	25	8	1,4	23,5	49	36	70	RBP1-325
4	28	8	1,5	26	54	45	85	RBP1-428
4	30	8	1,5	26	54	45	85	RBP1-430
5	35	8	1,9	32	66	56	110	RBP1-535
5	38	8	1,9	32	66	56	110	RBP1-538
5	42	8	1,9	32	66	56	110	RBP1-542

© STASTO Automation KG

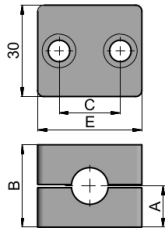
Collari a due tubi Serie RBP4, Serie standard, Dado per guida DIN



Dimensione della fascetta	Diametro esterno del tubo [mm]	Coppia di serraggio delle viti [Nm]	Forza di tenuta del tubo F [kN]	A	B	C	E	Tipo
1	6	8	1,1	13,5	34	20	36	RBP4-106
1	8	8	1,1	13,5	34	20	36	RBP4-108
1	10	8	1,1	13,5	34	20	36	RBP4-110
1	12	8	1,1	13,5	34	20	36	RBP4-112
2	15	8	1,2	13	33	29	53	RBP4-215
2	16	8	1,2	13	33	29	53	RBP4-216
2	18	8	1,2	13	33	29	53	RBP4-218
3	20	8	1,4	18,5	44	36	67	RBP4-320
3	22	8	1,4	18,5	44	36	67	RBP4-322
3	25	8	1,4	18,5	44	36	67	RBP4-325
4	28	8	1,5	21	49	45	82	RBP4-428
4	30	8	1,5	21	49	45	82	RBP4-430
5	35	8	1,9	27	61	56	106	RBP4-535
5	38	8	1,9	27	61	56	106	RBP4-538
5	42	8	1,9	27	61	56	106	RBP4-542

© STASTO Automation KG

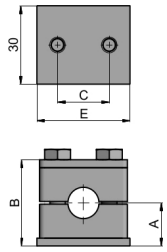
Semigusci per collari per tubi Serie RCP, serie pesante



Dimensione della fascetta	Diametro esterno del tubo [mm]	Coppia di serraggio delle viti [Nm]	Forza di tenuta del tubo F [kN]	A	B	C	E	Tipo
1	8	12	1,6	16	32	33	55	RCP-108
1	10	12	1,6	16	32	33	55	RCP-110
1	12	12	1,6	16	32	33	55	RCP-112
1	14	12	1,6	16	32	33	55	RCP-114
1	15	12	1,6	16	32	33	55	RCP-115
1	16	12	1,6	16	32	33	55	RCP-116
1	18	12	1,6	16	32	33	55	RCP-118
2	20	12	2,9	24	48	45	70	RCP-220
2	22	12	2,9	24	48	45	70	RCP-222
2	25	12	2,9	24	48	45	70	RCP-225
2	28	12	2,9	24	48	45	70	RCP-228
3	30	15	3,3	30	60	60	85	RCP-330
3	35	15	3,3	30	60	60	85	RCP-335
3	38	15	3,3	30	60	60	85	RCP-338
3	42	15	3,3	30	60	60	85	RCP-342

© STASTO Automation KG

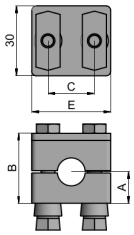
Fascette per tubi Serie RCP1, serie pesante, Piastra da saldare



Dimensione della fascetta	Diametro esterno del tubo [mm]	Coppia di serraggio delle viti [Nm]	Forza di tenuta del tubo F [kN]	A	B	C	E	Tipo
1	8	12	1,6	24	48	33	73	RCP1-108
1	10	12	1,6	24	48	33	73	RCP1-110
1	12	12	1,6	24	48	33	73	RCP1-112
1	14	12	1,6	24	48	33	73	RCP1-114
1	15	12	1,6	24	48	33	73	RCP1-115
1	16	12	1,6	24	48	33	73	RCP1-116
1	18	12	1,6	24	48	33	73	RCP1-118
2	20	12	2,9	32	64	45	85	RCP1-220
2	22	12	2,9	32	64	45	85	RCP1-222
2	25	12	2,9	32	64	45	85	RCP1-225
2	28	12	2,9	32	64	45	85	RCP1-228
3	30	15	3,3	38	76	60	100	RCP1-330
3	35	15	3,3	38	76	60	100	RCP1-335
3	38	15	3,3	38	76	60	100	RCP1-338
3	42	15	3,3	38	76	60	100	RCP1-342

© STASTO Automation KG

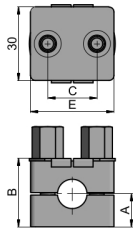
Fascette per tubi Serie RCP3, serie pesante, Dado per guida DIN



Dimensione della fascetta	Diametro esterno del tubo [mm]	Coppia di serraggio delle viti [Nm]	Forza di tenuta del tubo F [kN]	A	B	C	E	Tipo
1	8	12	1,6	16	40	33	55	RCP3-108
1	10	12	1,6	16	40	33	55	RCP3-110
1	12	12	1,6	16	40	33	55	RCP3-112
1	14	12	1,6	16	40	33	55	RCP3-114
1	15	12	1,6	16	40	33	55	RCP3-115
1	16	12	1,6	16	40	33	55	RCP3-116
1	18	12	1,6	16	40	33	55	RCP3-118
2	20	12	2,9	24	56	45	70	RCP3-220
2	22	12	2,9	24	56	45	70	RCP3-222
2	25	12	2,9	24	56	45	70	RCP3-225
2	28	12	2,9	24	56	45	70	RCP3-228
3	30	15	3,3	30	68	60	85	RCP3-330
3	35	15	3,3	30	68	60	85	RCP3-335
3	38	15	3,3	30	68	60	85	RCP3-338
3	42	15	3,3	30	68	60	85	RCP3-342

© STASTO Automation KG

Fascette per tubi Serie RCP5, serie pesante, Fascetta di montaggio



Dimensione della fascetta	Diametro esterno del tubo [mm]	Coppia di serraggio delle viti [Nm]	Forza di tenuta del tubo F [kN]	A	B	C	E	Tipo
1	8	12	1,6	16	40	33	55	RCP5-108
1	10	12	1,6	16	40	33	55	RCP5-110
1	12	12	1,6	16	40	33	55	RCP5-112
1	14	12	1,6	16	40	33	55	RCP5-114
1	15	12	1,6	16	40	33	55	RCP5-115
1	16	12	1,6	16	40	33	55	RCP5-116
1	18	12	1,6	16	40	33	55	RCP5-118
2	20	12	2,9	24	56	45	70	RCP5-220
2	22	12	2,9	24	56	45	70	RCP5-222
2	25	12	2,9	24	56	45	70	RCP5-225
2	28	12	2,9	24	56	45	70	RCP5-228
3	30	15	3,3	30	68	60	85	RCP5-330
3	35	15	3,3	30	68	60	85	RCP5-335
3	38	15	3,3	30	68	60	85	RCP5-338
3	42	15	3,3	30	68	60	85	RCP5-342

Istruzioni di montaggio

Montaggio su piastre da saldare

Piastre da saldare saldare su un supporto adeguato al carico previsto.
Mettere in serraggio la metà inferiore della fascetta sulla piastra da saldare, inserire il tubo, posizionare la seconda metà della fascetta e serrare con le viti.
Non saldare con fascetta in plastica montata sopra!
Piastre di saldatura prolungate possono essere avvitate al supporto di base.
Prestare attenzione al precarico (le due metà della fascetta non devono toccarsi dopo il montaggio)!

Montaggio su guide DIN

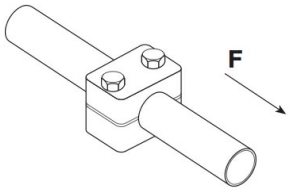
Guide DIN fornite a scelta in pezzi da 1 o 2 m.
Saldare le guide DIN oppure avvitare con staffa di fissaggio.
Inserire il dado per guida DIN nella guida e ruotarlo fino a battuta (prestare attenzione alla distanza corretta).
Fissare a scatto la metà inferiore della fascetta, inserire il tubo, posizionare la seconda metà della fascetta e serrare con le viti.
Prestare attenzione al precarico (le due metà della fascetta non devono toccarsi dopo il montaggio)!

Montaggio su struttura

Piastra da saldare oppure saldare la guida di supporto oppure avvitare con staffa di fissaggio.
Mettere in posizione la metà inferiore della fascetta, inserire il tubo, applicare la metà superiore della fascetta e serrare con le viti di montaggio (la vite di montaggio sporge).
Applicando una piastra di sicurezza sulla metà superiore della fascetta si impedisce la rotazione della vite di montaggio.
Seconda fascetta per tubo montare ora allo stesso modo ecc.

© STASTO Automation KG

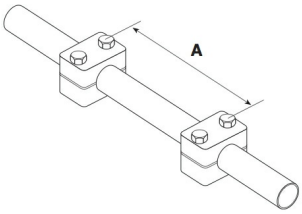
Definizione forza di tenuta del tubo



La forza di tenuta assiale del tubo (secondo DIN 3015 parte 10) è un valore medio determinato da tre prove a 23°C con un tubo in acciaio secondo DIN 2448 in St 37, presupponendo l'attrito statico.

In caso di sollecitazione della fascetta nella direzione assiale del tubo con la forza di prova (F) indicata, il tubo non scivola nella fascetta..

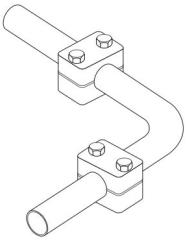
Distanza consigliata tra le fascette



I distanziamenti tra le fascette assegnati ai corrispondenti diametri esterni del tubo sono valori indicativi per carico statico..

Diametro esterno del tubo [mm]	Distanza tra fascette A [m]
6,0...12,7	1,0
12,7...22,0	1,2
22,0...32,0	1,5
32,0...38,0	2,0
38,0...57,0	2,7
57,0...75,0	3,0
75,0...76,1	3,5
76,1...88,9	3,7
88,9...102,0	4,0
102,0...114,0	4,5
114,0...168,0	5,0
168,0...219,0	6,0

Montaggio a gomito per tubo



Le curve dei tubi devono essere fissate con collari per tubi immediatamente prima e dopo la curva.

Illustrazioni non vincolanti
Con riserva di modifiche costruttive, dimensionali e dei materiali

© STASTO Automation KG